

**Bescheinigung  
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl  
nach DIN EN ISO 17660-1:2006**

*Certificate of Manufacturer Qualification for reinforcing steel according to DIN EN ISO 17660-1:2006*

**Dem Hersteller**

*it is hereby certified that the firm*

SCHACHTBAU NORDHAUSEN Stahlbau GmbH

**wird für den Schweißbetrieb in**

*in the plant*

99734 Nordhausen, Industrieweg 2a

**bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl auszuführen:**

*is qualified to carry out welding works in the following fields of application:*

**Schweißprozesse**

*Welding Processes*

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)

**Betonstahlsorten/  
andere Stahlsorten**

*Parent Metals*

Betonstähle nach DIN 488 und der jeweils gültigen Bauregelliste oder nach  
Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung  
1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Erweiterungen/Einschränkungen**

*Extensions*

keine Stumpfnähte nach Bild 1, DIN EN ISO 17660-1  
weiter s. Rückseite

**Verantwortliche Schweißaufsichts-  
person**

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)  
Welding Coordinator  
(Name, christian name, date of birth, profession)*

Senk, Burkhard  
IWE (IIW)

geb.: 18.11.1962

**Vertreter**

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)  
Deputy  
(Name, christian name, date of birth, profession)*

Holzappel, Jörg  
EWE (EWF)

geb.: 26.08.1970

**Bemerkungen**

*Remarks*

Die Anforderungen an Arbeits- und Verfahrensprüfungen sind nach  
DIN EN ISO 17660-1 zu beachten.

**Gültigkeitszeitraum**

*Validity period*

vom 15.08.2017 bis 14.08.2020

**Bescheinigungs-Nr.**

*Verification Certificate No.*

2461

**ausgestellt am**

*Issued on*

03.08.2017

Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik  
und Werkstoffprüfung GmbH



Dr. Körner

**Leiter der Prüfstelle**  
*(Name, Unterschrift, Stempel)*

## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## **Bemerkungen**

**Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißerprüfungen nach  
DIN EN ISO 17660-1, Abschnitt 9.2 liegen vor:**

- Senk, Burkhard
- Holzapfel, Jörg

## **Verteiler**

- Antragsteller (Original)
- Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
- Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
- Z.d.A.