

## Ausbildungsablauf

Dauer 3 1/2 Jahre	1 1/2 Jahr	<b>Grundausbildung</b> ➤ Lehrwerkstatt ➤ Lehrgänge Abschlussprüfung Teil 1	<b>Berufsschule</b> Der Berufschulunterricht findet in Nordhausen und Leinefelde im Blockmodell statt.
	2 Jahre	<b>fachspezifische Ausbildung</b> Vertiefung berufsspezifischer Fachkenntnisse in der Mechanik ➤ Fachabteilungen SBN Abschlussprüfung Teil 2	



## ZERSPANUNGSMECHANIKER m/w



## Ihre Ausbilder:



Leitung  
Rainer Siebold



Thomas Gottwald



Kai Krauthöfer



Bernd Meyer

# SCHACHTBAU NORDHAUSEN



## Ausbildung zum ZERSPANUNGSMECHANIKER m/w

### Bewerbungen an:

### SCHACHTBAU NORDHAUSEN GmbH

Frau Regina Andel  
Industrieweg 2a  
99734 Nordhausen  
Tel. 0 36 31/632-312



Ein Unternehmen der BAUER Gruppe

## SCHACHTBAU NORDHAUSEN GmbH

Aus einem traditionellen Bergbauspezialdienstleister haben wir uns seit der Wiedervereinigung Deutschlands 1990 zu einem modernen, international ausgerichteten Technologieunternehmen mit Sitz im Herzen Deutschlands entwickelt.



So erbringen wir heute national und international mit unseren kompetenten und motivierten Mitarbeitern technisch anspruchsvolle Leistungen in unseren Geschäftsfeldern:

- Maschinenbau
- Ingenieurbau
- Untertagebau
- Rekonstruktion
- Umwelttechnik

■ **Begeistert für Fortschritt.**

## Was erwarten wir von Ihnen?

- Realschulabschluss
- gute Leistungen in Mathematik, Physik und WiSo
- Technisches Verständnis
- Handwerkliche Geschicklichkeit
- Logisches Denkvermögen
- Persönliches Engagement
- Belastbarkeit, Flexibilität
- Verantwortungsbewusstsein
- Teamfähigkeit, Zuverlässigkeit
- Bereitschaft zur Schichtarbeit

## Was macht er/sie?

Zerspanungsmechaniker/Zerspanungsmechanikerinnen fertigen Präzisionsbauteile aus Metall durch spanende Verfahren wie Drehen oder Fräsen. Dabei arbeiten sie in der Regel mit CNC-gesteuerten Maschinen. Diese richten sie ein, überwachen und kontrollieren den Fertigungsprozess.



## Perspektive?

Nach erfolgreicher Ausbildung bestehen große Chancen als Facharbeiter übernommen zu werden. Nach dem Sammeln praktischer Erfahrungen ist für motivierte Mitarbeiter die Möglichkeit gegeben sich zum Vorarbeiter weiterzuentwickeln und sich zum Meister oder Techniker zu qualifizieren.



## Inhaltliche Schwerpunkte

- Lesen, Anwenden und Erstellen technischer Unterlagen
- Planung und Steuerung von Arbeitsabläufen
- Einrichten von Dreh- und Fräsmaschinen sowie Bohrgeräten
- Spanen und Ausrichten von Werkzeugen und Bauteilen
- Scharfschleifen von Werkzeugen
- Erstellen, Eingeben und Optimieren von Programmen
- Bearbeiten von Werkstücken an Fräs- und Bohrwerken
- Prüfung der Bauteile und Sicherung der Qualität
- Anschlagen, Sichern und Transportieren